

749F8 Ottobock Schleifkegel

Die Ottobock Schleifkegel 749F8 für Trichterfräsmaschinen wurden entwickelt, um die Vorteile zweier beliebter Schleifwerkzeuge zu vereinen: das halbkreisförmig abgerundete Ende der Filz-Schleifkegel mit der Austauschbarkeit von Schleifhülsen bei Schleifwalzen.

Die Schleifkegel sind lieferbar mit 1/2", 5/8"- und M16-Gewinde, so dass sie an allen Trichterfräsmaschinen verwendet werden können.

1. Befestigen an der Fräswelle

Schleifkegel rechts herum auf das Gewinde der Fräswelle schrauben. Zum Lösen des Schleifkegels gegebenenfalls einen Maulschlüssel verwenden (Abb. 1).

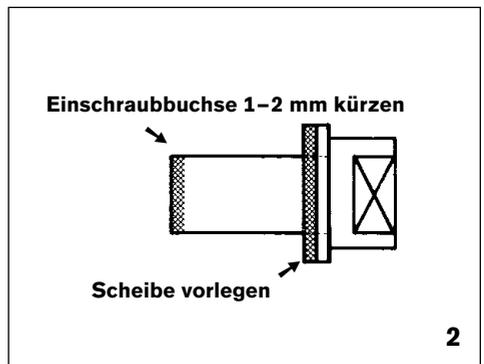
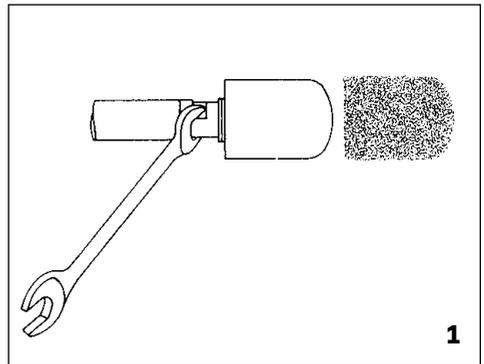
2. Auswechseln der Schleifhülsen

Schleifkegel mit Maulschlüssel am Gewindezapfen festhalten (Abb. 1).

Schleifkörper per Hand so weit nach links drehen, bis die Schleifhülse vom Schaumstoffkörper abgezogen werden kann. Neue Schleifhülse bzw. eine mit anderer Körnung auf den talkumierten Schaumstoffkörper schieben. Schleifkörper nach rechts drehen, bis Schleifhülse gespannt ist.

3. Wartung

Nach längerem Gebrauch kann die Spannfähigkeit des Schleifkörpers nachlassen. Diesem Problem kann dadurch begegnet werden, dass entweder 1–2 mm am Ende des Gewindezapfens abgeschliffen werden oder dass eine zweite Messingscheibe 749Y14 zwischen Fräser-Einspann-Welle und Einschraubbuchse gelegt wird (Abb. 2).



749F8 Ottobock Round End Sanding Drum

The 749F8 Ottobock Sanding Drums were developed to combine the desirable features of two popular grinding tools, the rounded end of the abrasive coated Felt Cones and the replaceable sanding sleeves of the open end Sanding Drums.

Available with a 1/2", 5/8" or a M16 thread, the 749F8 Sanding Drums can be used on all routers.

1. Attachment to the router shaft

Screw the arbor of the 749F8 Sanding Drum onto the router shaft, clockwise. Use an open end wrench to remove the 749F8 Sanding Drum from the router shaft.

2. Changing the 749F10 Sanding Sleeves

(Picture 1)

Holding the arbor of the Sanding Drum with an open end wrench, turn the Sanding Sleeve a few degrees counterclockwise to loosen it from the Foam Drum. Then pull the sleeve off. A new Sanding Sleeve or one with a different grit can now be applied. Just push the Sanding Sleeve onto the talcum powdered Foam Drum and turn the drum clockwise to tighten.

3. Service

After a long period of use, the expansion capability of the foam drum may diminish. This problem can be corrected by either grinding 1–2 mm off of the end of the threaded bushing or by adding a second 749Y14 Spacer Washer between the arbor and the threaded bushing (see diagram, picture 2).

